

СТП 044-237-84 (стр. 4,5)

Прокладки спирально-навитые тип СНП I, СНП II, СНП III

Спирально навитая прокладка без ограничительного кольца с внутренним диаметром 99 мм, наружный диаметр 143 мм, толщиной 4,2 мм.

Прокладка **СНП I**-99x143x4,2 СТП 044-237-84

То же с внутренним ограничительным кольцом $d=70$ мм.

Прокладка **СНП II**-70x99x143x4,2 СТП 044-237-84

То же с наружным ограничительным кольцом $D=170$ мм.

Прокладка **СНП III**-99x143x170x4,2 СТП 044-237-84

2. Технические требования

2.1 Спирально-навитые прокладки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологии утвержденной в установленном порядке.

2.2 Спирально-навитые прокладки должны изготавливаться из следующих материалов:

Наполнитель – бумага асбестовая прокладочная APS-3 ТУ 38-П42.32-77.

Ограничительное кольцо – сталь 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72.

2.3 Внутренний и наружный каркас прокладки должен быть выполнен из металлической ленты в количестве 2-5 витков. Начальный и последний виток должны быть сварены точечной сваркой.

Количество точек сварки на внутренних и наружных витках прокладки должны быть:

На прокладках с внутренним диаметром до 100 мм не менее 5;

На прокладках с внутренним диаметром до 300 мм не менее 10;

На прокладках с внутренним диаметром более 300 мм не менее 15.

2.4 Концы металлической ленты в начале и на конце прокладки должны быть подогнуты.

2.5 Спирально-навитые прокладки с внутренним диаметром до 300 мм должны иметь не более одного стыка на металлической ленте, до 500 мм не более двух стыков, до 1000 мм не более трех стыков, свыше 1000 мм не более четырех стыков.

Концы стыков должны быть сварены не менее, чем в пяти точках.

2.6. Наполнитель из асбестовой бумаги может иметь для прокладок 300 мм не более четырех стыков, до 500 мм – не более 6 стыков, до 1000 мм – не более 8 стыков, свыше 1000 мм – не более 12 стыков. Допускается пропуск наполнителя в месте стыка длиной не более четверти витка.

2.7. На уплотняющих поверхностях прокладки допускается выступание асбестовой бумаги за край металлической ленты.

2.8. Допуск плоскости h (черт.5) уплотняющих поверхностей прокладки в зависимости от диаметров и ширины поля не должны превышать пределов указанных в табл.2.



Черт.5

Таблица 2

Внутренний диаметр прокладки	Ширина прокладки	Допуск плоскостности не более
от 14 до 50	до 15	0,5
	более 15	1,0
от 50 до 200	до 15	1,2
	более 15	1,5
от 200 до 500	до 15	1,5
	более 15	2,0
от 500 до 2000	до 15	2,0
	более 15	3,0

2.9. Соединение ограничительного кольца с прокладкой должно осуществляться механическим способом, обеспечивающим надежное крепление деталей, исключающее самопроизвольное разъединение. Допуск симметричности положения прокладки I относительно ограничительного кольца 2 или 3 черт. I должен быть не более 0,5 см.

3. Правила приемки

3.1. Готовые прокладки должны быть приняты бюро технического контроля.

3.2. Спирально навитые прокладки сдаются партиями. Партией считается количество прокладок разного типоразмера одновременно поставляемых в один адрес, сопровождаемое одним свидетельством о приемке, содержащим следующие данные:

- наименование продукции;
- номер партии, количество прокладок;
- дата приемки;
- заключение БТК о соответствии прокладок требованиям настоящего стандарта;
- обозначение настоящего стандарта;